

Modul Stufenkontrollen

Schnelle Planung von Hygienekontrollen über komplexe Schablonen

Einsatzbereiche

- FMEA (Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse)
- HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
- Auffinden potentieller Schwachstellen
- Vorsorgende Fehlerverhütung
- Eingrenzung von Fehlerquellen
- Qualitätssicherung

Stufenkontrollen werden in vielen Fällen **anlagen- oder prozessbezogen** durchgeführt, ausgelöst durch ein Ereignis wie zum Beispiel den Produktionsstart einer Charge. Für jede mögliche Kombination aus Produktionslinie und hergestelltem Produkt existiert üblicherweise ein Nahmeplan über die Anzahl der Proben, die an festgelegten Stellen gezogen und mit vorgegebenen Umfängen untersucht werden müssen. Grund genug, diesen komplexen Vorgaben ein eigenes

Modul zu spendieren: Im diaLIMS-Modul Stufenkontrollpläne können alle diese Abhängigkeiten definiert und beliebig viele Sets aus Probenschablonen vorbereitet werden.

Über die Vorgabe der Linie und des herzustellenden Artikels werden passende Pläne beim Ausführen einer Stufenkontrolle vorgeschlagen und **erleichtern so die Planung der Hygienekontrollen**. Auf Basis des gewählten Plans werden Proben automatisch erzeugt und können so den Mitarbeitern in der Aufgabenliste angezeigt werden.

Allgemein gesagt, können mit dem diaLIMS-Modul Stufenkontrollen **wiederkehrende Sätze von beliebig vielen Proben** aus vorbereiteten Schablonen mit wenigen Mausklicks angelegt werden. Neben Hygienekontrollen an Fertigungs- oder Abfüll-Linien sind unzählige weitere Szenarien denkbar.

Angelegte Stufenkontrollproben können entweder für sich betrachtet im eigenen Modul bearbeitet werden oder sie fügen sich auf Wunsch in alle weiteren Laborproben ein und werden mit diesen gemeinsam in den diaLIMS-Modulen wie Proben, Ergebniserfassung, Messserien oder Chargen organisiert und abgearbeitet.

Features

- **Stufenkontrollpläne** für jede Artikel-Produktionsanlagen-Zusammenstellung
- Definition von einzelnen **Kontrollpunkten**
- Individuelle Prüfumfänge
- **Automatische Stufenkontrollen-Erzeugung** durch hinterlegte Kontrollpläne
- Anlegen der Kontrollen aus **Fertigungsaufträgen**
- Übersichtliche Kreuztabelle für Probenergebnisse einer Stufenkontrolle
- **Grenzwertvalidierung** mit farblichen Markierungen
- **Formelberechnung** für Ergebnisse
- Zuordnung zu verschiedenen Produkten

AnalyseMethode	GZ	BGR	GW	BOK	BOK	ARTNR	ARTNR		
								Eigenschaft	Einheit
PV01100547 in Arbeit	10.10	DF	AV	EH	3.0	0.75	4.0µl	Z	0.81
PV02100040 in Arbeit	10.10	DF	AV	EH	3.0	0.75	4.0µl	Z	0.79
PV01100548 in Arbeit	20.10	DF	AV	EH	3.0	0.80	4.0µl	Z	0.86
PV01100550 in Arbeit	20.10	DF	AV	EH	3.0	0.82	4.7µl	Z	0.85
PV01100551 in Arbeit	02.10	DF	AV	EH	3.0	0.82	4.0µl	Z	0.85
PV01100552 in Arbeit	02.10	DF	AV	EH	3.0	0.75	4.0µl	Z	0.81
PV01100553 in Arbeit	04.10	DF	AV	EH	3.0	0.75	4.0µl	Z	0.79
PV02100074 in Arbeit	08.10	DF	AV	EH	3.0	0.75	4.0µl	Z	0.79
PV01100555 in Arbeit	08.10	DF	AV	EH	3.0	0.77	4.0µl	Z	0.83
PV02100058 in Arbeit	10.10	DF	AV	EH	3.0	0.75	4.0µl	Z	0.82

Kreuztabelle mit Ergebnissen einer Stufenkontrolle